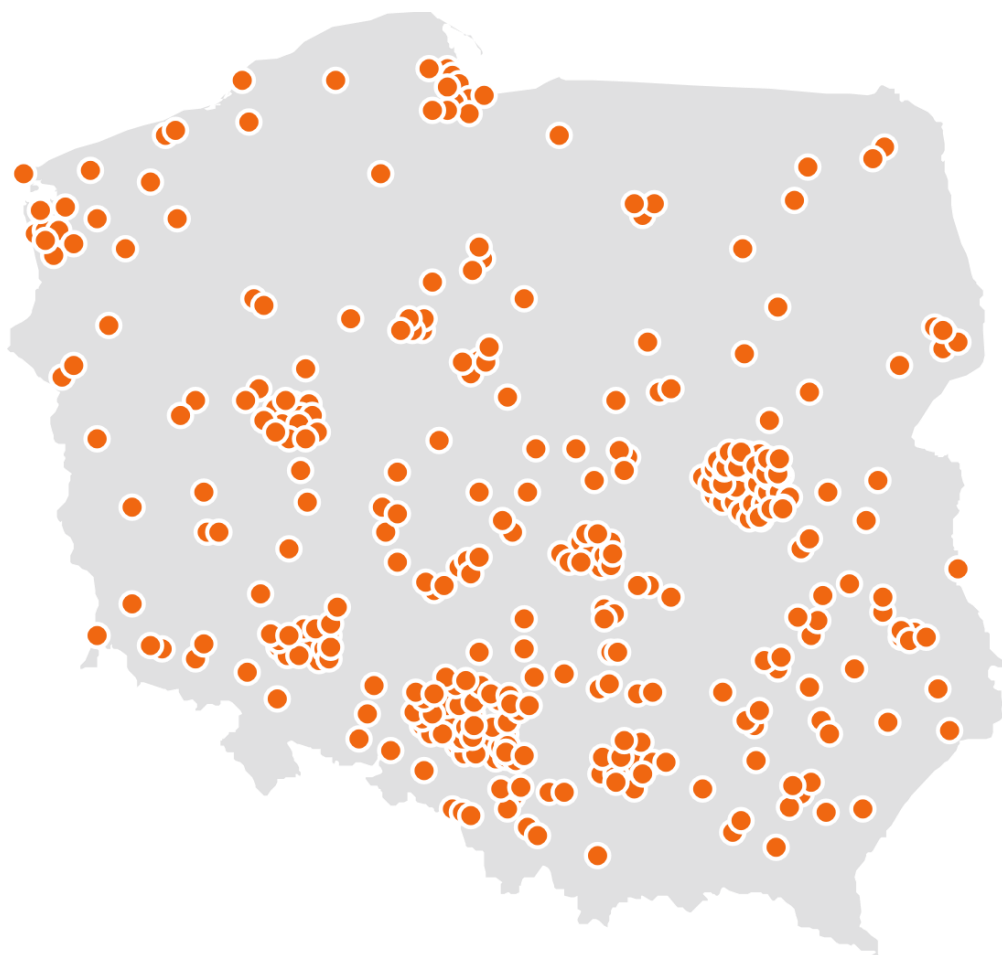


WYBRANE REALIZACJE



DOSTAWA I MONTAŻ

Zapewniamy kompleksową obsługę w zakresie przygotowania i realizacji inwestycji z gałęzi branży elektrycznej. Dzięki bogatemu doświadczeniu gwarantujemy sprawne i profesjonalne wykonanie prac zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami. Podczas realizacji powierzonych zadań nasz wykwalifikowany personel sięga po najlepsze urządzenia i sprzęt, zachowując przy tym najwyższy stopień bezpieczeństwa i higieny pracy.

DOBRA ENERGIA W TWOIM OTOCZENIU

Marflex Maillis



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Karczew
Województwo: mazowieckie



Dla firmy Marflex Maillis wykonaliśmy kompletną instalację zasilania nowych maszyn. Nasze zadanie polegało na dostawie i montażu transformatora 2500 kVA wraz z wykonaniem mostu kablowego SN do istniejącej rozdzielnic SN. Ponadto dostarczyliśmy oraz zamontowaliśmy szynoprzewód pomiędzy transformatorem a rozdzielnicą główną 4000 A, która również była przedmiotem zamówienia.

EG System dostarczyło także szynoprzewód dystrybucyjny EG-BX-E 4000A w obudowie aluminiowej. Realizacja zadania obejmowała też dostawę i montaż kaset odpływowych 1250A, 800A, 630A oraz 125A. Zlecenie dopełniły dostawa i montaż baterii do kompensacji mocy biernej o mocy 700 kVar.

FCA Group Purchasing Poland



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Bielsko-Biała
Województwo: śląskie



Na zlecenie inwestora firmy FCA Group Purchasing Poland uczestniczyliśmy w przebudowie zakładu, którego zadaniem było uruchomienie produkcji nowych silników samochodowych. EG System dostarczyło setki metrów szynoprzewód EG-BS, EG-BX, Blindolux oraz kaset i wtyczek niezbędnych do zasilania maszyn i oświetlenia.

Kompleksowa realizacja zadań harmonizowała także z innymi działaniami. Osobnym zleceniem było wykonanie specjalnej instalacji odzysku energii z miejsca testowania silników. W tym celu użyto szynoprzewód 4000A z kasetami odpływowymi. W trakcie wykonywanych prac okazało się, że niezbędne jest usunięcie kolizji na szynoprzewodzie 2000A. Specjaliści EG System zaprojektowali rozwiązanie problemu oraz dostarczyli i zamontowali niezbędne szynoprzewody.

Euro Doner



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Zduny
Województwo: wielkopolskie



Wykwalifikowani specjaliści EG System przeprowadzili kompletną instalację elektryczną dla inwestycji Euro Doner Zduny. Oferta obejmowała między innymi dostawę i montaż rozdzielnic SN, rozdzielnic głównych 1600A, dwóch transformatorów 1000 kVA, szynoprzewodów do transformatorów, szynoprzewodu do rozdzielnic agregatu. Poza tym umowa uwzględniała rozdzielnic obiektowych wraz z wykonaniem zasilania tych rozdzielni, dostawę i montaż szynoprzewodów dystrybucyjnych EG-BS i kaset do zasilania rozdzielnic obiektowych.

Kolejnym powierzonym przez Inwestora zleceniem była modernizacja rozdzielnic obiektowych wraz z wykonaniem niezbędnego sterowania. Zadanie obejmowało także dostawę i montaż dwóch agregatów o łącznej mocy 1264 kVA wraz z wykonaniem niezbędnej linii kablowej niskiego napięcia.

Biurowiec Masonia

Typ obiektu: Obiekt biurowy
Miejscowość: Kraków
Województwo: małopolskie



W ramach realizowanych prac i dostaw dla nowoczesnego budynku biurowego, zlokalizowanego w Krakowie, dostarczyliśmy nowy transformator suchy żywicowy o mocy znamionowej 1000 kVA i przekładni 15/0,4 kV oraz szynoprzewód dystrybucyjny o prądzie znamionowym 1250A. Szynoprzewód został zaprojektowany do pionowego prowadzenia w szachcie oraz do zasilania odbiorników zlokalizowanych na poszczególnych piętrach. Ponadto jego zadaniem jest bezpośrednie łączenie dwóch rozdzielnic zlokalizowanych na różnych poziomach na końcach szynoprzewodu.

Zasilanie odbiorników zostało wykonane za pomocą kaset odpływowych z wyłącznikami kompaktowymi 160A-63A, z wyzwalaczem termomagnetycznym. Wspomniany wcześniej szynoprzewód o długości około 65 m. b. wraz z kasetami został zamontowany przez naszych ekspertów. Podsumowaniem realizacji stanowiła profesjonalnie opracowana dokumentacja powykonawcza.

PINI

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Kutno
Województwo: łódzkie



Na zlecenie zakładów Pini Kutno dostarczyliśmy i zamontowaliśmy dwa transformatory EG-CR-T 3150 kVA oraz dwa mosty szynoprzewodowe 5000A EG-BX-E.



Final

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Dąbrowa Górnicza
Województwo: śląskie



Na obiekcie zlokalizowanym w Dąbrowie Górniczej specjaliści EG System zamontowali transformator suchy żywiczny o mocy znamionowej 1600 kVA i przekładni 21/0,4 kV. Transformator posiadał uzwojenia wykonane z aluminium oraz standardowe zabezpieczenie termiczne.



Montaż transformatora obejmował wstawienie go do komory, podłączenie uziemienia oraz instalacji SN i nN, a także podłączenie i konfigurację zabezpieczenia termicznego. Dodatkowo przeprowadzono pomiary powykonawcze i uruchomienie.

Final

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Dąbrowa Górnicza
Województwo: śląskie



Kompleksowa usługa serwisowa obiektu obejmowała wykonanie oględzin stacji oraz urządzeń (w celu wizualnej oceny stanu instalacji i stacji transformatorowej), a także przeprowadzenie pomiarów kontrolnych transformatorów, rozdzielnic SN oraz połączeń kablowych. Dodatkowo na obiekcie zostały wymienione 3 komplety głowic kablowych prostych SN.



DTR

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Częstochowa
Województwo: śląskie



Modernizacja układu zasilania na obiekcie produkcyjnym zlokalizowanym w Częstochowie obejmowało szeroki zakres dostaw i prac. Zwiększenie mocy w zakładzie wymagało wymiany istniejącego transformatora o mocy 1000 kVA na nowy transformator o mocy 2000 kVA z przekładnią 15/0,4 kV i uzwojeniami wykonanymi z aluminium.



Dodatkowo zmodyfikowano istniejącą rozdzielnicę nN z zabudową nowego wyłącznika o prądzie znamionowym 3200 A. Zostały dołożone szyny prądowe oraz nastąpiła dostawa nowych. Przeniesiono także istniejący wyłącznik o prądzie 1600 A. Połączenia elektryczne również zostały zaadaptowane – wykonany został most szynowy od transformatora do rozdzielnic nN oraz nowa trasa kabli zasilających szynoprzewód. Kolejnym zadaniem była modyfikacja kondensatorów w istniejącej baterii. Polegała ona na dobudowaniu dodatkowych stopni regulacji oraz wymianie i zmianie nastaw regulatorów baterii. Całość zlecenia została zakończona przeglądem rozdzielnic nN 16-polowej oraz wykonaniem dokumentacji powykonawczej wraz z protokołami pomiarowymi.

DTR



Typ obiektu: Zakład produkcyjny

Miejscowość: Częstochowa

Województwo: śląskie

W ramach kolejnego etapu współpracy z firmą DTR VMS Poland wykonaliśmy serię przeglądów instalacji elektrycznych o szerokim spektrum. Naszym zadaniem były między innymi przeglądy i odkurzenie szynoprzewodów zasilających poszczególne odbiory na hali. Łączna długość szynoprzewodów wynosiła około 1 kilometr, z czego większość była zawieszona na wysokości 6 metrów.

Dokonania pomiarów wymagały również niektóre z maszyn oraz instalacje zasilające. W tym celu nasi eksperci wykonali pomiary kamerą termowizyjną, a jeśli zaszła potrzeba – dokręcenie śrub w miejscach połączeń. Dodatkowo zostały przeprowadzone pomiary izolacji i skuteczności zerowania kabli i urządzeń pomocniczych.



Dozamel



Typ obiektu: Zakład produkcyjny

Miejscowość: Wrocław

Województwo: dolnośląskie

Specjaliści EG System opracowali zasilanie odbiorników szynoprzewodem EG-BX-E-2500A-AL, 2500A, (3P+N+PE), w obudowie aluminiowej w hali A2 na terenie firmy Dozamel Sp. z o.o., znajdującej się przy ul. Fabrycznej 10 we Wrocławiu. Nowy projekt trasy szynoprzewodu został dostosowany do istniejących instalacji na hali produkcyjnej.

Zakres prac obejmował również montaż kaset odpływowych oraz podłączenie ich do rozdzielni obiektowych. Prace zostały tak skoordynowane, aby nie zakłócały ciągłości produkcji zakładu.



Filigran



Typ obiektu: Zakład produkcyjny

Miejscowość: Herby

Województwo: śląskie

Dla firmy Filigran S.A. dostarczyliśmy transformator suchy żywicny EG-CR-T 1250 kVA. Ponadto zapewniliśmy dostawę i montaż szynoprzewodu dystrybucyjnego EG-BX-E 2000A (ok. 99 metrów) oraz trzech kaset 630A. W późniejszym czasie firma Filigran za pośrednictwem podwykonawcy zakupiła transformatory 2000 kVA i 1250 kVA.



Lotos S.A.



Typ obiektu: Zakład produkcyjny

Miejscowość: Gdańsk

Województwo: pomorskie

EG System uczestniczyło w modernizacji stacji transformatorowej P2/4 dla inwestora LOTOS S.A. Dostarczyliśmy i zamontowaliśmy dwa szynoprzewody miedziane EG-BX-E 2500A. Prace skoordynowane były w taki sposób, aby jedna sekcja stacji pozostawała pod napięciem.

Dodatkowo w ramach dostaw EG System dostarczyło szynoprzewody 2500A i 4000A dla firmy ABB, która zrealizowała zadanie związane z budową nowej stacji transformatorowej dla LOTOS.



Gestamp



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Września
Województwo: wielkopolskie

Dla generalnego wykonawcy, który realizował rozbudowę firmy Gestamp Września, specjaliści EG System dostarczyli i zamontowali szynoprzewody miedziane: do transformatora 3200A oraz transformatora dystrybucyjnego EG-BX-E 2000A – o długości ponad 140 metrów.



Szynoprzewody posiadały specjalną konstrukcję z podwójną szyną neutralną. Oprócz szynoprzewodów eksperci EG System dostarczyli i zamontowali 31 kaset odpływowych o różnych prądach znamionowych.

Gzut



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Gliwice
Województwo: śląskie

Na zlecenie firmy GZUT S.A., dokonaliśmy wymiany dwóch transformatorów 630 kVA na dwa transformatory olejowe EG-HTO 800 kVA. Zakres prac obejmował również wykonanie instalacji przekaźnika zabezpieczającego RIS, dostosowanie istniejącej rozdzielnic niskiego napięcia poprzez wymianę wyłączników głównych nn oraz wymianę przekładników prądowych.



Dodatkowo EG System zrealizowało zwiększenie mocy dla zakładu, co związane było z wykonaniem projektu układu pomiarowego, wymianą przekładników SN i uzgodnieniami w zakładzie energetycznym. Firma GZUT, usatysfakcjonowana z realizacji powierzonych zadań, zleciła dodatkowe prace, w tym: dostawę i montaż analizatorów sieci, sygnalizację ostrzegawczą transformatora, wymianę oszynowania w rozdzielnicie głównej, a także wymianę kabli SN i rozłączników SN.

Gonvarri



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Września
Województwo: wielkopolskie

Dla generalnego wykonawcy, który realizował inwestycję polegającą na rozbudowie zakładu Gonvarri we Wrześni, eksperci EG System dostarczyli i zamontowali szynoprzewody EG-BX-E 2000A o długości 60 metrów wraz z dostawą i montażem kaset odpływowych 1250A i 400A.



Całość realizowana była na 8-metrowym pomoście, gdzie nasi wykwalifikowani serwisanci musieli przestrzegać szczególnych przepisów BHP dotyczących prac na wysokościach. W ramach umowy EG System dostarczyło i zamontowało dodatkowe pole zasilające niskiego napięcia 2000A. Całość prac przebiegła zgodnie z ustaleniami i warunkami umowy.

Formika Sp. z o.o.



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Parzniew
Województwo: mazowieckie

Dla firmy Formika z Parzniewa wykwalifikowani specjaliści EG System zaprojektowali nową, alternatywą dla istniejącej, trasę szynoprzewodu. Ponadto dostarczyli i zamontowali szynoprzewód EG-BX-E 1600A o długości około 90 metrów. Montaż był wykonywany etapowo, tak aby wyeliminować przestoje w fabryce.



Montaż i dostawa przebiegły bezproblemowo. Dzięki temu Klient, planując budowę kolejnej hali, po raz kolejny zwrócił się do EG System. Zlecenie polegało na dostarczeniu transformatora EG-CRT 2000 kVA oraz szynoprzewodów 3200A i 1600A.

Aracena

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Toruń, Starachowice, Pionki
Województwo: kujawsko-pomorskie

Jako część kilku zleceń dla jednego Klienta, EG System dostarczyło transformatory suche żywiczne o mocy 1250 kVA do wielu zakładów wykonujących czynności związane z recyklingiem odpadów. W ramach wspomnianej operacji transformatory zostały zamontowane i podłączone, co umożliwiło ich sprawne i terminowe uruchomienie.



PPC Gryf

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Szczecin
Województwo: zachodniopomorskie



Dla naszego Klienta, firmy PPC Gryf ze Szczecina, mieliśmy zaszczyt dostarczyć i zamontować dwa nowe transformatory suche żywiczne EG-CR-T 1600 kVA. Prace polegały na demontażu istniejących transformatorów olejowych 1000 kVA, dostosowaniu oszynowania niskiego napięcia, wymianie przekładników prądowych do zabezpieczeń średniego napięcia, dostosowaniu uziemienia roboczego i ochronnego, dostosowaniu strony średniego napięcia, a także wykonaniu instalacji przekładników T-154.

Prace wykonywane były w czasie zaplanowanego przestoju fabryki.



Keller

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Ożarów Mazowiecka
Województwo: mazowieckie



Dla naszego Klienta, firmy Keller Polska Sp. z o.o., dostarczyliśmy i zamontowaliśmy wolnostojącą stację transformatorową w obudowie betonowej o wymiarach 3,25x2,6 m. Przy takich małych wymiarach stacja została wyposażona w transformator suchy żywiczny o mocy 250 kVA i posiada wewnętrzny korytarz obsługi. Takie rozwiązanie możliwe było dzięki stosowaniu w stacji rozdzielniczy typu AIR24.

W ramach tej inwestycji nasi eksperci wykonali przełączenie zasilania z nN na SN. Prace montażowe polegały na pracach ziemnych (w tym rozbieraniu i odtwarzaniu nawierzchni w miejscu posadowienia stacji), montażu urządzeń oraz wykonaniu linii zasilającej SN i odpływowej nN, łączącej stację z istniejącą linią nN. W związku z tym konieczne było wykonanie mufy.



OSM Piątnica

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Piątnica
Województwo: podlaskie



Dla inwestora, firmy OSM Piątnica, EG System dostarczyło i zamontowało dwa nowe transformatory 1250 kVA w obudowie IP31, dwie rozdzielnice główne niskiego napięcia 2000A oraz dwa szynoprzewody miedziane EG-BX-E 2000A do transformatorów wraz ze sprzęgłem.

Poza wspomnianymi dokonaniem, EG System dostosowało istniejącą instalację. W tym celu nasi specjaliści zajęli się profesjonalnym podłączeniem kabli SN i dostosowaniem pól SN. Poza tym wykonali uziemienie wewnątrz stacji oraz zainstalowali gniazda i oświetlenie.

Firma OSM Piątnica, zadowolona z realizacji, obdarzyła nas zaufaniem podczas kolejnych realizacji.



Defalin



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Świebodzice
Województwo: dolnośląskie

Generalny wykonawca inwestycji Defalin Świebodzice zlecił nam dostawę oraz montaż stacji dwu-transformatorowej 1000 kVA w pakiecie z dostawą transformatorów EG-CR-T. Poza standardowymi czynnościami, naszym zadaniem było skuteczne załączenie do sieci energetycznej, związane między innymi z organizacją niezbędnych odbiorów w zakładzie energetycznym i uruchomieniem stacji. Całość realizacji przebiegła zgodnie z umową.



Pilkington



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Białystok
Województwo: podlaskie

EG System zrealizował wykonanie zasilania w kompleksie magazynowo-produkcyjnym Panattoni Park w Białymstoku. Realizacja odbyła się w dwóch etapach. Pierwszy etap obejmował dostawę stacji transformatorowej 250 kVA rozdzielczej z układem pomiarowym, wyposażonej w transformator EG-CR-T 250 kVA, wykonanie zasilania z GPZ, odbiory z zakładem energetycznym, jak również wyposażenie stacji transformatorowej wewnętrznej. Nasi specjaliści dostarczyli i zamontowali rozdzielnicę SN oraz dwa transformatory EG-CR-T 630 kVA.

Drugi etap obejmował wyposażenie nowej stacji transformatorowej wewnętrznej dla budynku firmy Pilkington. Zakres prac obejmował dostawy i montaż: transformatora EG-CR-T 800kVA, rozdzielnic SN oraz rozdzielnic głównej niskiego napięcia. W zakresie działań znajdowały się również wykonanie linii kablowych SN, linii kablowych niskiego napięcia, a także odbiory stacji w zakładzie energetycznym i łączenie z zakładem energetycznym. Prace wykonane przez EG System znacznie wyprzedzały postęp budowy, co zostało docenione przez firmę Pilkington. Zaowocowało to odrębnym zleceniem wykonania kompleksowych instalacji w jej hali produkcyjnej i biurowcu.



Intermeble



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Sompolno
Województwo: wielkopolskie

EG System zamontowało i dostarczyło łącznie 320 m. b. szynoprzewodu EG-BX-E 1000A. Montaż został przeprowadzony z wykorzystaniem fabrycznych obejm do konstrukcji blacho-trapezowej. Dzięki wykwalifikowanemu zespołowi serwisowemu wszystkie prace zostały wykonane w ekspresowym tempie.



Śrubena Unia



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Żywiec
Województwo: śląskie

Dla firmy Śrubena Unia z Żywca zrealizowaliśmy zasilanie nowej linii produkcyjnej. Inwestor zdecydował się na wymianę istniejącego transformatora na nowy: EG-CR-T 1600 kVA. Eksperti EG System zamontowali transformator, a dodatkowo dostarczyli i przeprowadzili montaż szynoprzewodu EG-BX-E 2000A, który posłużył do zasilania nowej linii technologicznej.

Nowy szynoprzewód został połączony z istniejącą rozdzielnicą linią kablową, którą również dostarczyliśmy i zamontowaliśmy. Klient, zadowolony z profesjonalnej realizacji, zlecił dodatkową pracę polegającą na podłączeniu nowej linii technologicznej linią kablową z nowego szynoprzewodu.



Hotel Warszawa

Typ obiektu: Użyteczność publiczna

Miejscowość: Warszawa

Województwo: mazowieckie



Na zlecenie naszego Klienta, Holding LIWA Sp. z o.o., uczestniczyliśmy w budowie jednego z najpopularniejszych hoteli w Warszawie, który powstał w dawnym hotelu Prudential. Przedmiotem umowy było wyposażenie stacji transformatorowej wewnętrznej, a mianowicie dostawa i montaż dwóch transformatorów suchych żywicznych 1250 kVA, rozdzielnic średniego napięcia 4-polowej, rozdzielnic niskiego napięcia 2000 A z opomiarowaniem linii WLZ, szynoprzewodu EG-BX-E 2000A oraz UPS 20 kVA. Ponadto do naszych zadań należało wykonanie mostu kablowego SN od złącza znajdującego się w tym samym budynku, wykonanie mostów kablowych średniego napięcia do transformatorów, oraz stworzenie instalacji układu pomiarowego i przełączników T-154. Dodatkowo podjęliśmy się prac związanych z okablowaniem sygnałowym, a także dostarczyliśmy sprzęt BHP i PPOŻ. Całość prac obejmowała również skuteczne przyłączenie do sieci – związane z uruchomieniem i odbiorami. Wszystkie zadania zostały wykonane zgodnie z założeniami i ustalonym harmonogramem.

Autoneum



Typ obiektu: Zakład produkcyjny

Miejscowość: Nowogard

Województwo: zachodniopomorskie



Dla firmy Autoneum z Nowogardu specjaliści EG System podjęli się realizacji związanej z zasilaniem nowej linii technologicznej. W ramach umowy, nasza firma dostarczyła i zamontowała w istniejącym pomieszczeniu transformator suchy żywiczny EG-CR-T 1000 kVA. Ponadto dostarczyliśmy i zamontowaliśmy rozdzielnicę główną niskiego napięcia. Prace obejmowały wykonanie mostów kablowych niskiego i średniego napięcia oraz wykonanie nastaw na wyłączniku średniego napięcia.

Z rozdzielnic niskiego napięcia wyprowadziliśmy linie kablowe zasilające nową linię technologiczną, kończąc na specjalnym złączu przyłączeniowym. Inwestor, zadowolony z rzetelnie przeprowadzonych prac, w późniejszym terminie zlecił nam również kolejne zlecenie związane z zasilaniem nowej linii technologicznej.

Panattoni



Typ obiektu: Hala magazynowa

Miejscowość: Białystok

Województwo: podlaskie



Dla naszego klienta, firmy Pekabex S.A., zrealizowaliśmy wykonanie zasilania w kompleksie magazynowo-produkcyjnym Panattoni Park w Białymstoku. Realizacja podzielona została na dwa etapy. Pierwszy etap obejmował dostawę stacji transformatorowej 250 kVA rozdzielczej z układem pomiarowym, wyposażonej w transformator EG-CR-T 250 kVA, wykonanie zasilania z GPZ, odbiory z zakładem energetycznym, jak również wyposażenie stacji transformatorowej wewnętrznej. Ponadto nasi specjaliści zamontowali i dostarczyli rozdzielnicę SN i dwa transformatory EG-CR-T 630 kVA.

Drugi etap obejmował wyposażenie nowej stacji transformatorowej wewnętrznej dla budynku firmy Pilkington. Zakres prac obejmował dostawę i montaż: transformatora EG-CR-T 800 kVA, rozdzielnic SN oraz rozdzielnic głównej niskiego napięcia. Nasze działania obejmowały również wykonanie linii kablowych SN, linii kablowych niskiego napięcia oraz odbiory stacji w zakładzie energetycznym i łączenie z tymże zakładem

Wodociągi Jaworzno



Typ obiektu: Użyteczność publiczna

Miejscowość: Jaworzno

Województwo: śląskie



W ramach zlecenia realizowanego dla spółki Wodociągi Jaworzno wykonaliśmy kompleksowe prace związane z wymianą transformatora suchego żywicznego o mocy 630 kVA i przekładni 21/0,4 kV. Po tym, jak Klient zwrócił się do nas z problemem dotyczącym zamontowanego u niego transformatora, dokonaliśmy przeglądu urządzenia. Okazało się, że jego stan techniczny nie pozwala na dalszą eksploatację.

Uszkodzony transformator został wymieniony na nowy z odpowiednią adaptacją istniejących instalacji. Dodatkowo nowy transformator posiadał układ wentylacji wymuszonej. W celu polepszenia warunków pracy drugiego istniejącego transformatora, specjaliści EG System dobrali i zamontowali na nim system wentylacji wymuszonej.

Giełda Warzywna



Typ obiektu: Użyteczność publiczna

Miejscowość: Bronisze

Województwo: mazowieckie

EG System wykonało kompletne wyposażenie stacji transformatorowej wewnętrznej. Zakres prac obejmował dostawę i montaż transformatora EG-CRT 1600 kVA, rozdzielnicę średniego napięcia w konfiguracji LLPT oraz szynoprzewodu EG-BX-E 3200A pomiędzy rozdzielnicą niskiego napięcia a transformatorem.



Dodatkowo dostarczyliśmy i zamontowaliśmy rozdzielnicę główną niskiego napięcia 3200A i tablicy pomiarowej. Całość realizacji obejmowała również skuteczne przyłączenie do sieci, co wiązało się z uzgodnieniami z zakładem energetycznym i odbiorami układu pomiarowego oraz stacji w tym zakładzie.

Belayo



Typ obiektu: Obiekt biurowy

Miejscowość: Łódź

Województwo: łódzkie

Dla firmy Belayo LTD wykonaliśmy wyposażenie stacji transformatorowej wewnętrznej wraz z wykonaniem linii kablowej SN. W ramach umowy dostarczyliśmy i zamontowaliśmy transformator suchy żywiczy EG-CRT 2500 kVA oraz rozdzielnicę główną 4000A. Ponadto nasi specjaliści wykonali most kablowy niskiego napięcia 4000A oraz linię kablową SN wraz z podłączeniem do istniejącej linii poprzez mufy kablowe i do transformatora.



Dodatkowo przeprowadziliśmy zdalny monitoring pracy transformatora, a także przepięcie istniejących linii kablowy odpiływowych.

Jurajska



Typ obiektu: Zakład produkcyjny

Miejscowość: Koziegłowy

Województwo: śląskie

Dla firmy Jurajska Spółka z o.o. mieliśmy zaszczyt dostarczyć i zamontować stację dwu-transformatorową kontenerową 1000 kVA o wymiarach 6x2,6 m. Całość została zlecona w systemie „zaprojektuj i wybuduj”. EG System zaprojektowało zarówno stację transformatorową i linię kablową SN, jak również skoordynowało zwiększenie mocy zamówionej przez Inwestora.



Realizacja obejmowała też wymianę przekładników pomiarowych i modernizację układu pomiarowego zakończoną skutecznym przyłączeniem do sieci. Wszystkie prace były ściśle skoordynowane z wyłączeniem zakładu, aby zminimalizować jego przestój. Firma Jurajska pozytywnie oceniła pracę i realizację wykonaną przez naszą firmę.

Panattoni



Typ obiektu: Hala magazynowa

Miejscowość: Konotopa

Województwo: mazowieckie

Dla naszego klienta, który był generalnym wykonawcą kompleksu magazynowo-produkcyjnego Panattoni Konotopa, mieliśmy zaszczyt wykonać kompletne instalacje zewnętrzne, obejmujące linie kablowe niskiego napięcia, kanalizację teletechniczną, linie kablowe średniego napięcia. Prowadzone prace odbywały się w bardzo trudnych, zimowych warunkach.



Pomimo niesprzyjającej aury nasza firma wywiązywała się z terminów. Zakres prac obejmował montaż dostarczonych przez klienta urządzeń w stacjach transformatorowych wewnętrznych, w tym trzech transformatorów suchych żywiczy, dwóch rozdzielnic średniego napięcia oraz podłączenie układu pomiarowego. Wykonaliśmy skuteczne załączenie do sieci, związane z organizacją niezbędnych odbiorów, uzgodnień instrukcji współpracy ruchowej i uruchomieniem stacji. Wykonane prace i zaangażowanie jeszcze mocniej utwierdziły w przekonaniu naszego Klienta o słuszności wyboru EG System do kolejnych realizacji.

Posejdon

Typ obiektu: Obiekt biurowy

Miejscowość: Szczecin

Województwo: zachodniopomorskie



Dla naszego klienta mieliśmy przyjemność dostarczyć i zamontować jedną z największych realizacji na szynoprzewodach w Polsce. W kompleksie biurowo-hotelowym oraz galerii handlowej Posejdon Szczecin zamontowaliśmy ponad 900 m. b. szynoprzewodów EG-BX-E, o prądzie od 1000A do 4000A, oraz 45 kaset odpływowych od 125A do 630A.

Dodatkowo dostarczyliśmy i zamontowaliśmy dwie jednostki transformatorów EG-CR-T 2500 kVA o specjalnych wymiarach dostosowanych do niskiej zabudowy parkingu podziemnego. Projekt szynoprzewodów był bardzo skomplikowany, ponieważ uwzględniał przejścia pomiędzy kondygnacjami w różnych miejscach co powodowało konieczność omijania innych instalacji i zmusiło do sięgnięcia po specjalne elementy kątowe. Wszystkie prace przebiegły zgodnie z ustalonym harmonogramem.

Autoneum



Typ obiektu: Zakład produkcyjny

Miejscowość: Nowogard

Województwo: zachodniopomorskie



Dla firmy Autoneum z Nowogardu, eksperci EG System wykonali prace związane z zasilaniem nowej linii technologicznej. Całość prac została zlecona naszej firmie w trybie „zaprojektuj i wybuduj”. W ramach umowy EG System dostarczyło i zamontowało stację dwu-transformatorową 6x2,6 m wyposażoną w dwa transformatory suche żywiczne EG-CR-T, oraz stację wyposażoną w rozdzielnicę SN pozwalającą na jej dalszą rozbudowę.

W istniejącej stacji należało dostarczyć nowe pole zasilające średniego napięcia. Prace należało skoordynować z przerwą produkcyjną zakładu. Zakres działań obejmował również wykonanie około 180 m. b. linii kablowych średniego napięcia, a także 41 m. b. linii kablowych niskiego napięcia wyprowadzających moc do miejsca przyłączenia linii technologicznej. W zakresie usługi EG System zadeklarowało trzy okresowe przeglądy roczne instalacji. To już kolejna inwestycja, zrealizowana dla tego klienta, zakończona powodzeniem

Kuźnia Ostrów Wielkopolski



Typ obiektu: Zakład produkcyjny

Miejscowość: Ostrów Wielkopolski

Województwo: wielkopolskie



Dla firmy Kuźnia z Ostrowa Wielkopolskiego mieliśmy zaszczyt wykonać zasilanie nowej linii produkcyjnej. Całość prac została nam zlecona w formule „zaprojektuj i wybuduj”. W ramach umowy dostarczyliśmy i zamontowaliśmy stację transformatorową wolnostojącą wraz ze specjalistycznym transformatorem suchym żywicznym EG-CR-T 1000 kVA. Transformator posiada podwójne uzwojenia strony wtórnej i jest dedykowany pracy z falownikami 12-pulsowymi..

Poza tym zrealizowaliśmy linię kablową SN o długości około 180 m. b. wraz z wpięciem w istniejącą linię kablową SN, która zasilala inne stacje tego zakładu. Wpięcie odbywało się na kablu olejowym, co powodowało konieczność zastosowania muf z kabla olejowego na suchy żywiczny, a w dalszej kolejności zastosowanie trójnika kablowego. Wszystkie prace obejmowały również niezbędne pomiary i uruchomienie stacji. Prace przebiegły zgodnie z umową i ustalonymi terminami.

Garrick Investment



Typ obiektu: Obiekt biurowy

Miejscowość: Warszawa

Województwo: mazowieckie



W obiekcie inwestora Garrick Investments wykonaliśmy kilka zadań mających ścisły związek ze stacją transformatorową. W ramach dostaw została wyprodukowana stacja transformatorowa z wydzielonym przedziałem do rozdzielnicy SN zakładu energetycznego. Powstał też transformator suchy żywiczny 1000 kVA wraz z zestawem wentylacji wymuszonej.

Prace wykonywane w tej inwestycji obejmowały rozładunek i posadowienie stacji oraz montaż w stacji transformatora. Ponadto odtworzono teren z tłucznia drogowego wraz z przygotowaniem rur osłonowych do późniejszego wprowadzenia kabli SN do stacji bez konieczności demontażu nawierzchni.

Ama Profil

AMAPROFIL

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Radwanice
Województwo: dolnośląskie



Dla naszego Klienta, firmy Ama Profil, wykonaliśmy kompleksową usługę zmiany układu zasilania obiektu związaną z rozbudową zakładu. Pierwszy etap usługi polegał na uzgodnieniu i wykonaniu dokumentacji projektowej przyłącza SN. W związku z kolizją z istniejącym złączem nN zakładu energetycznego, nasz projekt zawierał również opracowanie dokumentacji związanej z przeniesieniem złącza i linii kablowych nN dołączonych do tego złącza.

W drugim etapie do obiektu została dostarczona stacja transformatorowa kompaktowa z obsługą z zewnątrz i transformatorem olejowym hermetycznym o mocy 400 kVA. W obiekcie dodatkowo została zamontowana bateria kondensatorów o mocy 50/10 kVAR, która ze względu na małe wymiary stacji posadowiona była w istniejącym budynku i podłączona do stacji za pomocą linii kablowej nN. Stacja transformatorowa została podłączona za pomocą linii kablowych SN i nN, wykonanych przez naszych firmowych specjalistów. Poprawność przeprowadzonych prac potwierdził odbiór stacji przez zakład energetyczny.

Kaufland



Typ obiektu: Użyteczność publiczna
Miejscowość: Piastów
Województwo: mazowieckie



Dla naszego Klienta, generalnego wykonawcy marketu Kaufland w Piastowie, EG System dostarczył wolnostojącą stację transformatorową o wymiarach 5x2,6 m, wyposażoną w osprzęt zgodny z wysokimi standardami Inwestora, w tym: rozdzielnicę SN wyprodukowaną przez firmę ABB oraz transformator suchym żywicznym 800kVA produkcji TMC. Dodatkowe wyposażenie stacji obejmowało osprzęt BHP i PPOŻ.

Wspomniane prace objęły montaż stacji oraz linii kablowej SN od złącza kablowego do stacji. W ramach umowy EG System zrealizowało skuteczne załączenie do sieci z kompletem odbiorów i uzgodnień w zakładzie energetycznym PGE. Całość prac została wykonana zgodnie z ustaleniami i harmonogramem, co pozwoliło na dalsze realizacje dla tego wymagającego Inwestora.

Alpla

ALPLA

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Ostrów Mazowiecka
Województwo: mazowieckie



Dla firmy Alpla z Ostrowia Mazowieckiego wykonaliśmy zasilanie dla przebudowy istniejącej hali magazynowej w halę produkcyjną. W ramach umowy dostarczyliśmy i zamontowaliśmy stację dla transformatora EG-CR-T 2000 kVA oraz rozdzielnicę główną 3200A wyposażoną w zintegrowaną baterię kondensatorów o mocy 700 kVAR. Dodatkowo opracowaliśmy zasilanie kablowe średniego napięcia z węzła zakładowego i linią kablową niskiego napięcia pomiędzy transformatorem a rozdzielnicą niskiego napięcia znajdującą się wewnątrz hali.

W ramach dostaw dostarczyliśmy 25 m. b. szynoprzewodu EG-BX-E 2500A wraz z czterema kasetami odpływowymi. Jakość wykonanych prac i terminowość spowodowały, że Inwestor obdarzył nas zaufaniem przy budowie nowego kompleksu produkcyjno-magazynowego.

Fabryka Papierów Higienicznych FILAR

FIJAŁKOWSKI
FILAR

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Chodecz
Województwo: kujawsko-pomorskie



Nasza firma miała zaszczyt uczestniczyć w budowie nowej fabryki papierów higienicznych firmy AVANTI Sp. J. Fijałkowski i S-ka. Nasi specjaliści dostarczyli i zamontowali wyposażenie stacji transformatorowej wewnętrznej.

Dostarczyliśmy i zamontowaliśmy między innymi dwa transformatory suche żywiczne EG-CR-T 2500 kVA, rozdzielnicę SN AIR24 w konfiguracji LPWW oraz dwa mosty szynowe EG-BX-E 4000A. W ramach umowy wykonaliśmy projekt wykonawczy i budowlany, a także zasilanie stacji z istniejącego słupa zakładu energetycznego. Całość prac zakończyła się skutecznym załączeniem do sieci wraz z niezbędnymi odbiorami.

DOBRA ENERGIA W TWOIM OTOCZENIU

GPI

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Skarbimierz Osiedle
Województwo: opolskie



W latach 2019-2020 EG System miało przyjemność zrealizować dla firmy GPI Poland Sp z o.o. pełen zakres instalacji elektrycznych i teletechnicznych. Zapewniliśmy dostawę i montaż złącza kablowego SN z wybudowaniem linii kablowej SN do wewnętrznej stacji transformatorowej. Ponadto wyposażyliśmy stację transformatorową w transformator 800 kVA, rozdzielnicę SN i rozdzielnicę główną. Dalszym etapem realizacji było wykonanie instalacji wewnętrznych, oświetlenia i gniazd w budynku produkcyjnym i biurowcu, instalacji silnoprądowych, w tym dostawa rozdzielnic obiektowych oraz dostawa i montaż szynoprzewodów EG-BS w budynku produkcyjnym. Wykonano też instalacje teletechniczne obiektu zarówno w biurowcu, jak i w budynku produkcyjnym. Oprócz instalacji wewnętrznych zrealizowano rozwiązania wewnętrzne obejmujące dostawę i montaż instalacji oświetlenia zewnętrznego. Całość została wykonana sprawnie, pomimo ograniczeń związanych z trwającą pandemią COVID-19.

Gospodarstwo Rolne Hodowla Drobiu

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Petryłów
Województwo: lubelskie



Zadanie związane z rozbudową zakładu hodowli drobiu zlokalizowanym w województwie lubelskim obejmowało wykonanie i uzgodnienie kompletnej dokumentacji projektowej układu zasilania, dostawę i montaż wolnostojącej stacji transformatorowej w obudowie betonowej wraz z transformatorem suchym żywicznym o mocy 1000 kVA, a także wykonanie linii kablowych SN i nN.

Rozbudowa układu zasilania oznaczała konieczność wykonania odpowiednich przełączeń w celu umożliwienia zasilania istniejących odbiorów oraz aktualizacji Instrukcji Współpracy Ruchowej. Cały proces projektowy był koordynowany wraz z firmą wykonującą część produkcyjną. Stacja zgodnie z wymogami została wyposażona w komplet osprzętu BHP i PPOŻ.

Alpla

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Ostrów Mazowiecka
Województwo: mazowieckie



Dla naszego klienta, firmy Polimex Budownictwo sp. z o.o. sp.k., która była generalnym wykonawcą inwestycji polegającej na rozbudowie zakładu Alpla w Ostrowie Mazowieckim, mieliśmy zaszczyt wykonać instalacje silnoprądowe. W ramach umowy wykonaliśmy zasilanie nowej stacji transformatorowej z istniejącej stacji PZO, a także wyposażyliśmy wewnętrzną stację transformatorową w rozdzielnicę SN, transformator EG-CR-T 2000 kVA, rozdzielnicę główną niskiego napięcia 3200A, baterię kondensatorów, most szynowy pomiędzy transformatorem a rozdzielnicą EG-BX-E 3200A oraz most kablowy SN.

Dodatkowo wykonaliśmy zasilanie maszyn, wykorzystując szynoprzewód EG-BX-E 3200A wraz z kasetami odpływowymi. To już kolejna realizacja dla tego Inwestora zakończona sukcesem.

Azoty Police

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Police
Województwo: zachodniopomorskie



Dla naszego klienta, który był generalnym wykonawcą inwestycji polegającej na rozbudowie zakładu Alpla w Ostrowie Mazowieckim, mieliśmy zaszczyt wykonać instalacje silnoprądowe. W ramach umowy wykonaliśmy zasilanie nowej stacji transformatorowej z istniejącej stacji PZO, a także wyposażyliśmy wewnętrzną stację transformatorową w rozdzielnicę SN, transformator EG-CR-T 2000 kVA, rozdzielnicę główną niskiego napięcia 3200A, baterię kondensatorów, most szynowy pomiędzy transformatorem a rozdzielnicą EG-BX-E 3200A oraz most kablowy SN.

Dodatkowo wykonaliśmy zasilanie maszyn, wykorzystując szynoprzewód EG-BX-E 3200A wraz z kasetami odpływowymi. To już kolejna realizacja dla tego Inwestora zakończona sukcesem.

Demex

DEMEX



Typ obiektu: Zakład produkcyjny

Miejscowość: Zabrze

Województwo: śląskie

Dla przedsiębiorstwa górniczego zlokalizowanego w Zabrzu wykonaliśmy zakres prac związanych z dostawą i wymianą urządzeń oraz wykonaniem linii kablowych. W pierwszym etapie został dostarczony nowy transformator suchy żywiczy o mocy 400 kVA i przekładni 6//0,4 kV. Drugi etap polegał na dostawie nowej rozdzielnic SN 7-polowej typu AIR24 wykonanej w izolacji powietrznej oraz jej montaż na miejscu istniejącej, z przełączeniem wszystkich istniejących obwodów elektrycznych.

W ramach drugiego etapu została także wykonana linia kablowa SN o długości ok. 130 m. b., która łączyła złącze kablowe SN z nową rozdzielnicą SN. Dodatkowy zakres wykonywanych prac uwzględniał wykonanie zasilania placu budowy wraz z dostawą i podłączeniem zestawu złączowo-pomiarowego.

Farma Fotowoltaiczna

Typ obiektu: Fotowoltaika

Miejscowość: Marianów Kołacki

Województwo: łódzkie



Dla realizacji farmy fotowoltaicznej o mocy około 1 MW wykonaliśmy cały szereg prac projektowych i montażowych umożliwiających skuteczne przyłączenie farmy do sieci. Uzgodniliśmy i przygotowaliśmy kompletny projekt elektryczny w zakresie stacji transformatorowej (wraz z projektem układu pomiarowego) oraz opracowaliśmy instrukcję współpracy ruchowej.

W kolejnym etapie działań została wyprodukowana stacja transformatorowa wyposażona zgodnie z wymaganiami zakładu energetycznego, zawierająca w sobie obudowę betonową, rozdzielnicę SN z polem transformatorowym wyłącznikowym (wyposażonym w zabezpieczenie uREG), rozdzielnicę nN (o prądzie znamionowym 1600A z odpływami do poszczególnych inwerterów) oraz siłownię prądu stałego. W planie stacji został uwzględniony transformator olejowy hermetyczny o mocy 1000 kVA. W ramach prac montażowych nasza firma wykonała połączenia elektryczne wewnątrz stacji, niezbędną konfigurację i nastawy w zakresie zabezpieczeń i telemekhaniki. Wprowadziliśmy i podłączyliśmy również kable zasilające SN. Całość inwestycji została zakończona odbiorami wykonanych prac.

Galeria City Meble



Typ obiektu: Użyteczność publiczna

Miejscowość: Łódź

Województwo: łódzkie



Dla Galerii City Meble, zlokalizowanej w Łodzi, wykonaliśmy wymianę istniejącego transformatora olejowego 630 kVA na nowy transformator suchy żywiczy o mocy 1000 kVA. Wiązała się z tym konieczność dopasowania istniejącej instalacji do nowego transformatora. Ze względu na stosowane w transformatorach zabezpieczenia temperaturowe konieczne było doposażenie w cewkę wyzwalającą wyłącznika zamontowanego w obiekcie.

Na życzenie Klienta transformator został dostarczony wraz z przekaźnikiem typu NT935 AD, który umożliwia zdalny odczyt temperatury uzwojeń transformatora.

Kaufland



Typ obiektu: Użyteczność publiczna

Miejscowość: Lublin

Województwo: lubelskie



Do zasilania marketu Kaufland w Lublinie EG System dostarczyło wolnostojącą stację transformatorową o wymiarach 5x2,6 m. Została wyposażona w osprzęt zgodny z wysokimi standardami firmy Inwestora, w tym: rozdzielnicę SN, wyprodukowaną przez firmę ABB, oraz transformator suchy żywiczy 800 kVA produkcji TMC. Dodatkowe wyposażenie stacji obejmowało osprzęt BHP i PPOŻ.

W ramach przytoczonych działań wykonaliśmy montaż stacji oraz linii kablowej SN od złącza kablowego do stacji. Całość zadania została zakończona odbiorem wykonanych prac przez PGE.

VEKA

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Skierniewice
Województwo: łódzkie



Dla naszego klienta, który był generalnym wykonawcą inwestycji związanej z rozbudową zakładu produkcji okien VEKA w Skierniewicach, wykonaliśmy kompletne instalacje elektryczne. W zakresie wykonywanych prac uwzględniono instalację uziemiającą i ogromną hali, dostawę i montaż oświetlenia wewnętrznego w hali i biurówcu, pełnego oświetlenia awaryjnego wraz z jego sterowaniem, gniazd w hali i biurówcu, rozdzielnicę główną i obiektową, jak również zasilanie maszyn.

Kluczowym aspektem było wykonanie zasilania rozdzielnicę główną z istniejącej stacji transformatorowej. Skomplikowana trasa i wymagane spadki napięcia sprawiły, że najlepszym rozwiązaniem okazało się wykorzystanie szynoprzewodu EG-BX-E 1600A. Wszystkie prace zostały wykonane zgodnie z umową i ustaleniami.

Indorama

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Włocławek
Województwo: kujawsko-pomorskie



Aby zrealizować układ rezerwowego zasilania części zakładów chemicznych zlokalizowanych we Włocławku konieczne było spełnienie kilku warunków. Po pierwsze, przygotowanie projektu wykonawczego planowanych zmian. Po drugie, dostarczenie urządzeń zgodnie z projektem, czyli: transformatora suchego żywicznego dystrybucyjnego o mocy znamionowej 2000 kVA i przekładni 10/0,4 kV, obudowy betonowej o wymiarach 3x3 m przystosowanej do transformatora i wyposażonej w rozdzielnicę potrzeb własnych oraz rozdzielnicę nN o prądzie znamionowym 3200 A z aparaturą produkcji Schneider.

Po trzecie, wykonanie prac montażowych polegających na: montażu obudowy i wstawieniu do niej transformatora, wykonaniu linii zasilającej SN z kablami o przekroju żyły 240 mm², montażu rozdzielnicę nN i wykonaniu połączenia kablowego rozdzielnicę z transformatorem za pomocą kabli miedzianych (w tym kabli zasilających i sterowniczych). Ostatnim etapem był nastaw i pomiary powykonawcze.

Budynek Dydaktyczny Uniwersytetu Warszawskiego

Typ obiektu: Użyteczność publiczna
Miejscowość: Warszawa
Województwo: mazowieckie



Do zadania związanego z budową Wydziału Lingwistyki Uniwersytetu Warszawskiego, zostaliśmy wybrani jako podwykonawca w zakresie prac i dostaw urządzeń silnoprądowych. W ramach inwestycji budynek został wyposażony w dwa nowe transformatory suche żywiczne o mocy 1250 kVA każdy. Jako dodatkowe akcesoria do transformatorów zostały uwzględnione podkładki antywibracyjne oraz zestaw wentylacji wymuszonej. Po stronie nN transformatory połączono szynoprzewodami EG-BX-E o prądzie znamionowym 2500 A.

Po montażu szynoprzewodów i transformatorów w komorze zlokalizowanej pod ziemią, nastąpił kolejny etap prac polegający na wykonaniu obudowy jednego odcinka szynoprzewodu płytami PROMAT. Zakres prac, poza wspomnianymi wcześniej obejmował wykonanie tras kablowych SN i sterowniczych (od zabezpieczenia temperaturowego transformatora) do istniejącej rozdzielnicę SN, wykonanie nastaw na zabezpieczeniu w rozdzielnicę SN oraz pomiary i uruchomienie urządzeń.

ATI ZKM Forging Sp. z o.o.

Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Stalowa Wola
Województwo: podkarpackie



Dla naszego klienta, który wykonał sprężarkownię na potrzeby specjalistycznego zakładu ATI ZKM w Stalowej Woli, mieliśmy zaszczyt wykonać stację transformatorową wkomponowaną w pomieszczenie sprężarkowni. W ramach umowy dostarczyliśmy i zamontowaliśmy dwa transformatory 2000 kVA w obudowach IP31, dwa szynoprzewody EG-BX-E 3200A pomiędzy rozdzielnicami głównymi a transformatorami oraz dwie rozdzielnice główne 3200 A dobrane do pracy ze sprężarkami

Kluczowym aspektem była modernizacja istniejących rozdzielnic średniego napięcia, tak aby nie kolidowało to z pracą zakładu. Ponadto wykonaliśmy linie kablowe średniego napięcia oraz linie kablowe niskiego napięcia do zasilania sprężarek i osuszaczy.

GPEC System



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Pruszków Gdański
Województwo: pomorskie



Razem z firmą EATON uczestniczyliśmy w inwestycji GPEC w Pruszczu Gdańskim. W ramach umowy dostarczyliśmy szynoprzewody do transformatorów 4000 A, głównym punktem umowy była dostawa specjalnych szynoprzewodów o stopniu ochrony IP68 EG-BX-R 4000A. W ramach powierzonego zlecenia EG System świadczyło również pomoc wykwalifikowanej ekipy serwisowej wyspecjalizowanej w montażu tego typu szynoprzewodów.

OSiR



Typ obiektu: Użyteczność publiczna
Miejscowość: Stargard Szczeciński
Województwo: zachodniopomorskie



Nowa inwestycja zlokalizowana w Stargardzie Szczecińskim polegała na wyposażeniu stacji transformatorowej wewnętrznej w następujące urządzenia: rozdzielnica SN 3-półowa w izolacji powietrznej w konfiguracji pól „linia-pomiar-transformator”, transformator suchy żywiczyzny o mocy 630 kVA i przekładni 15,75/0,42 oraz rozdzielnica główna nN o prądzie znamionowym 1000 A z wyłącznikiem i rozłącznikami bezpiecznikowymi 630 A.

Z rozdzielnicą nN została również zintegrowana tablica licznikowa wyposażona zgodnie ze standardami zakładu energetycznego. Dodatkowo dokonaliśmy montażu dostarczonych urządzeń, a także podłączenia za pomocą instalacji kablowej. Prace zostały zakończone w momencie sporządzenia kompletnej dokumentacji powykonawczej.

Pajor Technology



Typ obiektu: Zakład produkcyjny
Miejscowość: Tarnów
Województwo: małopolskie



Zlecenie dotyczyło wykonania przyłącza obiektu zlokalizowanego w Tarnowie. Zakres działań obejmował kompleksową usługę projektowo-montażową. W pierwszym etapie została przygotowana i uzgodniona kompletna dokumentacja projektowa (w tym projekty budowlane i elektryczne stacji oraz linii kablowej SN). W drugim etapie została dostarczona wolnostojąca stacja transformatorowa zgodna z uzgodnionym projektem i składająca się z obudowy o wymiarach 4,3x2,6 m, rozdzielnicy SN w konfiguracji „linia-pomiar-transformator”, sam transformator w wykonaniu suchym żywiczyznym i posiadający moc znamionową 800 kVA, rozdzielnica nN (tzw. przelotowa) wyposażona w wyłącznik o prądzie znamionowym 1250 A oraz komplet osprzętu BHP i PPOŻ niezbędnego do obsługi stacji. Trzecim etapem były prace ziemne związane z przygotowaniem podłoża do montażu stacji wolnostojącej oraz wykonaniem wykopów pod kable SN, a także czynności związane bezpośrednio z montażem. Podczas prac zapewnialiśmy obsługę geodezyjną wykonywanego zadania. Kompleksowa usługa została zakończona pomyślnym odbiorem przez Klienta oraz zakład energetyczny.

Retail Park

Typ obiektu: Użyteczność publiczna
Miejscowość: Lublin
Województwo: lubelskie



Budowa układu zasilania Retail Parku w Lublinie wymagała dostarczenia przez EG System wolnostojącej stacji transformatorowej w obudowie betonowej. Stacja o wymiarach 5x2,6 m została wyposażona w rozdzielnicę SN i układ pomiarowy, spełniający wymagania lokalnego zakładu energetycznego, oraz rozdzielnicę nN wraz z układem SCO-PCO (automatyką samoczynnego częstotliwościowego odciążenia).

W stacji został zamontowany transformator olejowy hermetyczny o mocy 1000 kVA i przekładni 15,75/0,42 kV. Na życzenie Klienta, w charakterze dodatkowego zakresu, wykonaliśmy podłączenie kabla zasilającego SN do rozdzielnicy SN w dostarczonej stacji.

Budynek wielofunkcyjny ul Wawrzyszewska

Typ obiektu: Użyteczność publiczna

Miejscowość: Warszawa

Województwo: mazowieckie

Budowa budynku wielofunkcyjnego w Warszawie wymagała dostarczenia zespołu stacyjnego, w której skład wchodziły trzy obudowy. Dwie z nich zostały przeznaczone do agregatu prądotwórczego oraz układu paliwowego agregatu. Specjalnie w tym celu eksperci EG System zaprojektowali zespół, który posiadał ściany i dach w wykonaniu REI240.

Wyposażenie stacji obejmowało również wielosekcyjną rozdzielnicę nN z układem SZR oraz transformator olejowy hermetyczny o mocy 630 kVA i przekładni 15,75/0,42 kV. Prace montażowe obejmowały posadowienie zespołu stacyjnego oraz wykonanie zasilania stacji linią kablową SN z użyciem kabli dostarczonych przez Generalnego Wykonawcę.



Doposażenie Oddziału Celnego

Typ obiektu: Użyteczność publiczna

Miejscowość: Braniewo

Województwo: warmińsko-mazurskie

Dla naszego klienta mieliśmy zaszczyt dostarczyć stację transformatorową słupową 160 kVA przeznaczoną do zasilania Oddziału Celnego w Braniewie. W ramach umowy wykonaliśmy także usługę montażu stacji, podłączenie stacji do linii kablowej średniego napięcia, jak również skuteczne załączenie do sieci.



Szpital w Aninie Instytut Kardiologii



Instytut Kardiologii
IM. PRYMASA TYSIĄCLECIA
STEFANA KARDYNAŁA WYSZYŃSKIEGO

Typ obiektu: Użyteczność publiczna

Miejscowość: Warszawa

Województwo: Mazowieckie

Dla generalnego wykonawcy, który realizował budowę nowego budynku szpitala kardiologicznego w Warszawie, EG System dostarczyło zamontowało wyposażenia stacji transformatorowej oraz linię kablowe średniego i niskiego napięcia z istniejącej stacji transformatorowej. W ramach umowy, dostarczyliśmy dwa transformatory suche żywiczne 2000kVA, dwie rozdzielnice SN, dwa mosty szynowe EG-BX-E 3200A, urządzenia te zamontowaliśmy. Całość prac została wykonana zgodnie z ustaleniami i harmonogramem.



Zakład Produkcyjny Bacówka

Typ obiektu: Zakład produkcyjny

Miejscowość: Rajbrot

Województwo: małopolskie



W związku z rozbudową zakładu produkcyjnego firma EG System została wybrana jako dostawca i wykonawca układu zasilania obiektu. W ramach dostaw wykonaliśmy wolnostojącą stację transformatorową zbudowaną z dwóch łączonych ze sobą obudów o wymiarach 4x3 m każda. Jedna obudowa przeznaczona była do dwóch transformatorów olejowych i posiadała osobny wydzielony przedział pod baterie kondensatorów 118,75/6,25 kVAR. Druga obudowa została zaprojektowana jako pomieszczenie rozdzielnic SN i nN. Z uwagi na to, że w stacji działał już jeden transformator, nowy transformator olejowy hermetyczny, o mocy 630 kVA, z uzwojeniami miedzianymi został wyprodukowany z uwzględnieniem możliwości pracy równoległej. Stacja została również wyposażona w kompletny osprzęt BHP i PPOŻ. Wykonanie prac związanych z nowym przyłączem SN wiązało się przede wszystkim z przygotowaniem podłoża i montażem stacji transformatorowej, wykonaniem połączeń wewnętrznych w stacji (w tym pomiędzy obudowami) oraz ułożeniem linii kablowej SN od słupa zakładu energetycznego do stacji. Dodatkowo zakres prac zakładał demontaż istniejących rozdzielnic SN i nN oraz przeniesienie do stacji istniejącego transformatora.

Energop

Typ obiektu: Zakład produkcyjny

Miejscowość: Sochaczew

Województwo: mazowieckie



Dla inwestora firmy Energop z Sochaczewa wykonaliśmy rekonfigurację stacji OPTIII, STIII i RG wraz z dostawą urządzeń. Zakres prac obejmował między innymi przestawienie transformatorów między stacjami, co wiązało się z realizacją kilku zadań. Nasi wykwalifikowani specjaliści zajęli się dostosowaniem stron średniego i niskiego napięcia, dostawą i montażem nowego transformatora EG-CR-T 1000 kVA wraz z dostosowaniem istniejącego okablowania, dostawą i montażem baterii kondensatorów BKD 240 kVAr oraz wykonaniem instalacji przełącznika T-154.

Nasza praca odbywała się w taki sposób, aby zapobiec przestojom fabryki. Realizacja wszystkich zadań przebiegła zgodnie z ustaleniami i przyjętym harmonogramem. Dodatkowo Klient zlecił nam dostawę i montaż systemu wentylacji wymuszonej transformatora BARRA, w celu zwiększenia wydajności i chłodzenia transformatora EG-CR-T. Kolejnym powierzonym nam zadaniem była dostawa i montaż analizatora sieci w istniejącej rozdzielnicy głównej.

Pure Salmon Poland

Typ obiektu: Zakład produkcyjny

Miejscowość: Boński-Zawady

Województwo: mazowieckie



Inwestycja dla zakładu zlokalizowanego pod Warszawą, jako jednej z pierwszych lądowych farm łososiowych, będących współwłasnością izraelskiego pioniera RAS, AquaMaof Aquaculture Technologies i 8F Asset Management, objęła kompleksową usługę projektowania i montażu wraz z dostawą wolnostojącej stacji transformatorowej 1x630kVA oraz wymianę rozdzielnicy SN.